

## Ficha Técnica

página 1 de 3

**Características:**

AKEMI® Colour Bond es un producto de dos componentes gelatinoso, a base de resinas acrilato epoxi diluidas en estireno. El producto se caracteriza por las propiedades siguientes:

- muy buena aplicación debido a su consistencia muy suave, ligeramente gelatinosa; no deja hilachas
- endurecimiento muy rápido (15 a 40 minutos)
- muy buen secado de superficie
- muy buen pulido
- fácil de dosificar y mezclar debido al sistema con cartucho
- amplia paleta de colores – más de 50 colores – para juntas de pegado invisibles en muchos tipos de Engineered Stone
- protección mejorada contra el amarillento
- muy buena adherencia sobre Engineered Stone así como sobre piedras naturales y artificiales, también a temperaturas altas ( 60 a 70°C, en caso de menor carga también 100 a 110°C)
- resistente al agua, a la gasolina y a los aceites minerales
- después del endurecimiento, no hay riesgo para la salud en caso de contacto con los alimentos.

**Campo de Aplicación:**

AKEMI® Colour Bond se utiliza principalmente en la industria del trabajo de la piedra y en el oficio manual para pegar Engineered Stone como por ejemplo CaesarStone®, Silestone®, Zodiaq®, Corian®, piedras naturales, cerámica y cerámica tecnológica amplia (como por ejemplo Dekton®, Lapitec®, Neolith®, Laminam®, Kerlite®, Maxfine) con colores sincronizados.

**Modo de Empleo:**A. Sistema con cartucho

- sin boquilla mezcladora: utilizable como aparato dosificador
- con boquilla mezcladora: utilizable como dosificador y mezclador

1. El fondo ha de estar limpio, completamente seco y áspero.
2. Quitar el cierre del cartucho e introducir el cartucho en la pistola. Accionar la palanca hasta que salga el material por los dos agujeros, enroscar el mezclador. No utilizar los primeros 10 cm de material que sale del mezclador.
3. Utilizando el sistema sin mezcladores, mezclar bien los dos componentes.
4. El tiempo de manipulación de la mezcla es de aprox. 5 a 7 minutos a 20 °C (68 °F).
5. Después de aprox. 20 a 30 minutos a 20 °C (68 °F) el Colour Bond endurecido puede ser trabajado (apomazar, perforar, fresar).
6. El calor acelera, el frío retrasa el endurecimiento.
7. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI® Nitro-Diluyente.

B. Botes

1. El fondo ha de estar limpio, completamente seco y áspero.
2. A una cantidad de 100 g Colour Bond añadir 1-3 g pasta de endurecer blanca (1 g corresponde aprox. 4 a 5 cm del tubo con cierre roscado).
3. Mezclar los dos componentes completamente; la mezcla se mantiene trabajable durante aprox. 5 y 15 minutos (a 20°C).
4. Después de aprox. 15 a 40 minutos (a 20° C) el Colour Bond endurecido puede ser trabajado (apomazar, perforar, fresar).

FT 05.16

## Ficha Técnica

página 2 de 3

5. El calor acelera, el frío retrasa el endurecimiento.
6. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI® Nitro-Diluyente.

**Consejos Especiales:**

- Durante la aplicación está recomendado protegerse las manos utilizando AKEMI Guante Líquido.
- Cantidades de endurecedor superiores a 4% disminuyen la adherencia y pueden empeorar el secado de la superficie.
- Cantidades de endurecedor superiores a 3% causan un amarillamiento considerable del producto.
- Cantidades de endurecedor inferiores a 1% y temperaturas bajas (bajo 5°C) retardan el endurecimiento considerablemente.
- El pegamento ya espeso o gelatinizado no debe ser utilizado.
- Durante el proceso del endurecimiento la masilla se encoge (aprox. 5-8%) y además hay un considerable cambio de temperatura. Por eso la capa de la masilla debe ser lo más fina posible (< 1 mm).
- Las superficies pegadas expuestas frecuentemente a la humedad y a la congelación, no son permanentemente resistentes.
- La adherencia y la resistencia sobre materiales de construcción frescos, alcalinos (por ejemplo hormigón) es solo moderado.
- Colour Bond endurecido tiene una poca tendencia de amarillar.
- Colour Bond endurecido no se puede quitar con disolventes, sólo mecánicamente o con altas temperaturas (> 200°C).
- Cuando es utilizado correctamente y una vez endurecido Colour Bond No es nocivo para la salud.

Para cartuchos:

- Utilizar sólo boquillas mezcladoras originales AKEMI.
- Después del uso quitar la boquilla mezcladora y cerrar el cartucho con el cierre. Antes de aplicar nuevamente, controlar si el material puede salir por los dos agujeros.

**Datos Técnicos:**

Color: distintos  
 Densidad: aprox. 1.10 g/cm<sup>3</sup>

## Tiempo de manipulación/min:

a) a 20°C

1 % endurecedor 13 - 15

2 % endurecedor 6 - 8

3 % endurecedor 4 - 6

Cartucho: 5 - 7

b) con 2 % endurecedor

a 10°C 12 - 18

a 20°C 6 - 8

a 30°C 3 - 5

Cartucho

10 - 16

5 - 7

3 - 5

## Propiedades Mecánicas:

Resistencia a la flexión DIN EN ISO 178: 70 – 80 N/mm<sup>2</sup>Resistencia a la tracción EN ISO 527: 40 – 50 N/mm<sup>2</sup>Resistencia a la presión DIN EN ISO 604: 100 – 110 N/mm<sup>2</sup>**Almacenamiento:**

aprox. 1 año en su envase original bien cerrado en un lugar fresco.

FT 05.16

## Ficha Técnica

página 3 de 3

- Consejos de Seguridad:** Prestar atención a la Ficha Técnica de Seguridad antes de usar este producto.
- Atención:** Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una muestra.